



Мы МАТЕРИАЛизуем идеи!

Артикул: С-205 "А" ЮГ

**Ткань костюмная хлопкополиэфирная
антиэлектростатическая гладкокрашенная "Контакт-
Плюс"**
Технические характеристики

Состав, %	СТО 81%ХБ, 18%ПЭ + 1% токопроводящая нить	ГОСТ 81%ХБ, 18%ПЭ + 1% токопроводящая нить	Фактическое значение 81%ХБ, 18%ПЭ + 1% токопроводящая нить
Поверхностная плотность, г/м ²	255-13	251-300	254
Ширина, см	150±2,0	-	150
Переплетение	Саржевое		
Разрывные нагрузки полоски ткани, Н, не менее			
по основе	800	800	985
по утку	600	600	721
Раздирающая нагрузка, Н			
- основа	30	30	34
Стойкость к истиранию, циклов, не менее	30	30	35
Гигроскопичность, %, не менее	Не менее 5	-	12
Воздухопроницаемость, дм ³ /м ² с, не менее	Не менее 20	Не менее 20	58
Ткань с отделкой МВО/НМВО			
Удельное поверхностное электическое сопротивление			
первоначальное	Не более 10 ⁷	Не более 10 ⁷	5,3*10 ⁵
Водоотталкивание			
первоначальное	Не менее 90	Не менее 90	100
после 5 стирок	-	Не менее 80	80

ООО «Ивановский Меланжевый Комбинат»
Россия, 153006, г. Иваново, 15-й проезд, д. 4
Тел: +7(4932) 59-17-17, 47-44-44
E-mail: op@ivmelang.com



Ivanovskij Melanzhevyj Kombinat, LLC
4, 15 Proezd str, Ivanovo, Russia, 153006
Tel: +7(4932) 59-17-17, 47-44-44
E-mail: op@ivmelang.com

Мы МАТЕРИАЛ используем идеи!

Маслоотталкивание, балл			
- в исходном виде	Не менее 5	Не менее 5	5
- после 5 стирок	-	Не менее 4	4
Нефтеотталкивание, балл			
- первоначальное	Не менее 5	Не менее 5	5
- после 5 стирок	-	Не менее 4	4
Изменение размеров после мокрой обработки, %			
- основа	Не более -3,5	-	-0,7
- уток	Не более $\pm 1,5$	-	-0,1
- остаточное горение, с	-	-	-
- остаточное тление, с	-	-	-
- длина обугленного участка	-	-	-
Отделка	HMBO		